

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Тимофеева Михаила Николаевича
*«Создание сварочных материалов, обеспечивающих повышение
служебных характеристик металла сварных швов корпусов атомных и
нефтехимических реакторов из хромомолибденованадиевых сталей»*,
представленный на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.0210 «Сварка, родственные процессы и технологии»

Диссертационная работа Тимофеева М. Н. посвящена созданию сварочных материалов, обеспечивающих повышение служебных характеристик металла сварных швов корпусов атомных и нефтехимических реакторов из хромомолибденованадиевых сталей.

АО «АЭМ-технологии», как изготовитель такого оборудования, подтверждает актуальность проблемы повышения служебных характеристик металла сварных швов корпусов реакторов ВВЭР из стали 15Х2МФА-А мод. А. Также актуальным является проблема импортозамещения в области сварочных материалов применительно к изготовлению нефтехимического оборудования из сталей 2 ¼ % Cr – 1 % Мо – ¼ % V композиции.

Стоит отметить, что автором работы для решения данных задач был проведен комплекс научных исследований, позволивших в итоге разработать оптимальные, с точки зрения обеспечения служебных характеристик металла шва, составы сварочных проволок и флюсов.

Также стоит отметить, что для практического внедрения этих разработок, выполнены работы по их производственному внедрению. В частности, на производственной площадке филиала «Атоммаш» нашего предприятия в г. Волгодонск выполнена сварка кольцевой пробы по уникальной технологии: толщина пробы составляла 390 мм, при этом угол раскрытия кромок составлял 1°30'. В процессе сварки новые материалы

Вх. № <u>3875</u>	Исполнен
<u>11.11.2016</u>	В ДЕЛС
Основн. <u>2</u> л. № _____	
Прил. _____ л. подп. _____	

показали высокие технологические свойства, результаты неразрушающего и разрушающего контролей показали соответствие металла шва комплексу предъявляемых требований.

В качестве замечания хотелось бы отметить целесообразность проведения исследований возможности применения нового агломерированного флюса в сочетании со всеми марками сварочных проволок перлитного класса, используемых в атомном энергетическом машиностроении, что позволит ускорить внедрение новых материалов.

Данное замечание не снижает ценности представленной работы, которая является законченным научным трудом, полностью соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – Тимофеев Михаил Николаевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – сварка, родственные процессы и технологии.

Главный сварщик
АО «АЭМ-технологии»

Виктор Владимирович Волков

Подпись Волкова В. В. Удостоверяю:



Камчатка

Акционерное общество «Инжиниринговая компания «АЭМ-технологии»
АО «АЭМ-технологии»
196653, г. Колпино, Санкт-Петербург, Россия ул. Финляндская, д. 7
Тел./Факс: +7 (812) 339-0339
nfo@aemtech.ru <http://www.aemtech.ru/>

Озманович 
09.11.16